

## راهنمای تکمیل فرم سه برگی پروانه ساخت

- ۱- مشخصات کارخانه بصورت کامل همراه با آدرس و شماره تلفن مطابق پروانه بهره برداری از بهداشت قید گردد .
- ۲- در بند شماره ۳ مشخصات کامل پروانه های بهداشتی شامل شماره و تاریخ صدور پروانه قید گردد . در این بخش یک شماره تلفن جهت تماس های ضروری قید گردد
- ۳- در قسمت مشخصات بسته بندی فرآورده جنس ظروف بسته بندی به تفکیک اوزان درخواستی نوشته شود .
- ۴- در قسمت فرمولاسیون :
  - ۱- ترتیب مواد از بزرگ به کوچک نوشته باشد .
  - ۲- آب در آخر فرمولاسیون قید گردد .
  - ۳- منظور از نام تجاری خواسته شده در این بخش نام تجاری ماده اولیه مصرفی می باشد .
  - ۴- روش فرآوری بصورت فلودیاگرام با ذکر مشخصات زمان و دماهای فرآیند نقاط کنترل ضروری قید گردد .
- ۵- در قسمت ویژگیهای میکروبی، فیزیکی و شیمیایی :
  - ۱- تمامی ویژگیهای شیمیایی، میکروبی و فیزیکی بطور کامل مطابق برشور استاندارد مربوطه قید گردد .
  - ۲- چنانچه واحد تولیدی قادر به انجام بعضی از آزمون های محصول مطابق برشور استاندارد نباشد واحد تولیدی می بایست با آزمایشگاه مورد تأیید این مدیریت قرارداد انجام آزمون مربوطه منعقد سازد .
  - ۳- از ذکر نتایج آزمونها بصورت رنجی خودداری گردد .
  - ۴- جهت نتایج میکروبی و شیمیایی ها واحدهای اندازه گیری مشخص گردد .
  - ۶- از ذکر نام بروشورهای استاندارد غیر مرتبط خودداری گردد .
  - ۷- از ارائه فرم سه برگی قبل از تأیید توسط کارشناس صدور پروانه به آزمایشگاه جهت امضاء خودداری گردد.